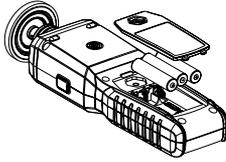


UT372D 2 in 1 Tachometer Quick Start Guide

UT372D는 접촉식 및 비접촉식 RPM 측정 모드를 갖춘 타코미터입니다. 이 제품에 대한 빠른 시작 가이드는 다음과 같습니다.

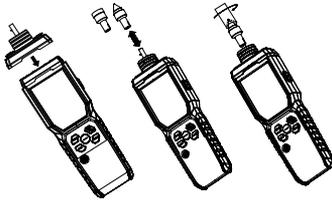
1. 배터리 교체

- 후면의 배터리 커버의 나사를 풀고 커버를 엽니다.
- 배터리의 +, - 극을 정확하게 확인 후 교체해주세요.
- 교체가 완료되면 커버를 닫고, 커버 나사를 조이면 됩니다.



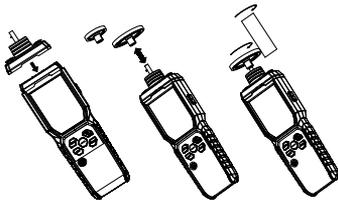
2. 접촉(Contact) ---RPM/Hz

- 기계식 어댑터를 설치하고 나사(퀵 릴리스 나사)를 조입니다.
- 콘/내부 콘 소프트 접점을 설치합니다.
- 타코미터 켜기 > 접촉(Contact) 측정 모드 선택 > 단위는 RPM 또는 Hz(헤르츠) 선택
- 측정할 물체와 소프트 접점이 밀접하게 접촉되도록 하고 측정을 시작합니다.



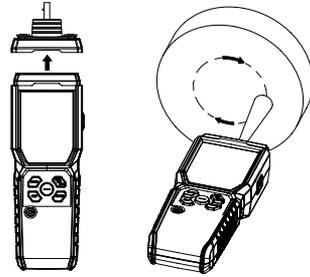
3. 접촉(Contact)---표면 속도/길이 측정

- 기계식 어댑터를 설치하고 나사를 조입니다.
- 접촉 휠(0.1 m/6 in)을 설치합니다.
- 타코미터 켜기 > 사용할 접촉 휠에 따라 0.1 m 또는 0.6 in 선택 > 표면 속도 단위 (m/min, in/min, ft/min) 또는 길이 단위 (m, in, ft) 를 선택
- 측정할 물체와 접촉 휠을 밀접하게 접촉시키고 측정을 시작합니다.



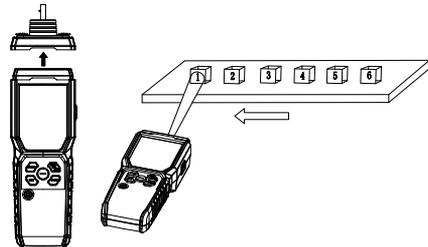
4. 비접촉(Non-Contact)---RPM/Hz

- 기계식 어댑터의 퀵 릴리스 나사를 풀고 기계식 어댑터를 분리하세요.
- 10mm*10mm 반사 테이프 조각을 잘라 측정물에 붙입니다. 그리고 반사테이프 표면에 필름을 붙입니다.
- 타코미터 켜기 > 비접촉식 측정 모드 선택 > RPM 또는 Hz (헤르츠) 단위를 선택
- 측정 버튼을 눌러 레이저를 켭니다. 레이저를 반사 테이프에 수직으로 향하게 하고 측정을 시작합니다.



5. 비접촉(Non-Contact)---REV

- 기계식 어댑터의 퀵 릴리스 나사를 풀어 어댑터를 분리하십시오.
- 타코미터 켜기 > 비접촉식 측정 모드 선택 > REV 단위를 선택
- 측정 버튼을 눌러 레이저를 켭니다. 지나가는 물체에 레이저를 수직으로 향하게 하면 카운팅이 시작됩니다.



UNI-T®
UNI-TREND TECHNOLOGY (CHINA) CO., LTD.

No. 6, Gong Ye Bei 1st Road,
Songshan Lake National High-Tech Industrial
Development Zone, Dongguan City,
Guangdong Province, China

